

PORTALFRÄSZENTRUM IN GANTRY-AUSFÜHRUNG

Technische Daten

Typ	Vertimaster VMG 6-PS
Hersteller	Schiess GmbH, Aschersleben
geplante Inbetriebnahme	Frühjahr 2011

Charakteristik

Das CNC-gesteuerte Dreh- und Fräszentrum in Gantry-Ausführung verfügt über zwei Werkstückträger und zählt zu den größten und modernsten Werkzeugmaschinen der Welt. Es ermöglicht jede beliebige Kombination der Fertigungsverfahren Drehen, Bohren und Fräsen in allen Rund- und Linearachsen bei einer Werkstückaufspannung.

Grundmaschine

max. Portaldurchgangsbreite	7.550 mm	
max. Werkstückhöhe (Abstand Plattenfeld/Planscheibe bis Spindelnase)	6.000 mm	
Verstellweg Portal	15.000 mm	(X-Achse)
Verstellweg Querbalken	4.000 mm	(W-Achse)
max. Waagrechtverstellung des Supports	10.400 mm	(Y-Achse)

Plattenfeld (Werkstückträger 1)

Breite Plattenfeld	6.000 mm
Länge Plattenfeld	6.000 mm (mittig), 7.500 mm (außen)
max. Plattenfeldbelastung	15 t pro m ²

Planscheibe (Werkstückträger 2)

Planscheibendurchmesser	6.000 mm
max. Bearbeitungsdurchmesser	7.000 mm
max. Planscheibenbelastung	120 t
stufenlose Drehzahländerung	Drehen: 0–48 min ⁻¹ ; Fräsen: 0–4 min ⁻¹

PORTALFRÄSZENTRUM IN GANTRY-AUSFÜHRUNG

Bohr- und Fräsupport

- Masterhead-Prinzip
- kleinster Eintauchdurchmesser 570 mm
- Senkrechtverstellung des Ram 3.000 mm (Z-Achse)
- Drehzahlbereich der Spindel 0–2.500 min⁻¹
- integrierte C-Achse stufenlos schwenkbar bis ± 240°
- Vorschubgeschwindigkeit 0–5 m⁻¹