



## Unsere Maschinen

### Präzisionsbearbeitung von Großteilen

Mit rund 80 CNC-Bearbeitungszentren verfügen wir über eine große Bandbreite unterschiedlichster Werkzeugmaschinen zur mechanischen Bearbeitung prismatischer und rotationssymmetrischer Werkstücke bis 200 Tonnen Masse.

Speziell für Großteilprojekte bieten wir sämtliche Fertigungsverfahren wie Drehen, Bohren, Fräsen, Gewindebohren, Gewindefräsen, Schleifen sowie die Bearbeitung komplizierter Außen- und Innenkonturen. Auch Mehrseitenbearbeitungen bei einer Werkstückaufspannung sind möglich. Ob Einzelstück oder Serienfertigung: Wir erfüllen höchste Ansprüche an Genauigkeit und Qualität.

Zum Nachweis der erreichten Arbeitsgenauigkeiten bei Teilen bis zu 30 Tonnen Masse verfügen wir in unserem klimatisierten Feinbearbeitungszentrum über zwei 3-D-Koordinaten-Messmaschinen. Zur hochpräzisen Messung von Großteilen verwenden wir Lasertracker-Systeme.

### Herausragende CNC-Werkzeugmaschinen

In unserer Datenbank haben wir alle Details zu unserem Maschinenpark zusammengefasst:

- Karusselldrehen [zur Liste](#)
- Spitzendrehen [zur Liste](#)
- Portal- und Senkrechtfräsen [zur Liste](#)
- Waagrecht Bohren und Fräsen [zur Liste](#)
- Außenrundscheifen [zur Liste](#)
- Innenrundscheifen [zur Liste](#)
- Messen [zur Liste](#)