

Arbeitsvorbereitung

- maschinelle Programmierung für rotationssymmetrische und prismatische Teile
- CAM-orientierte 2,5-D- und 3-D-Programmierung
- zentrale Werkzeugvoreinstellung mit Werkzeug-Verwaltungssystem, DNC Netz

Produktionsfläche	ca. 32.000 m ²
--------------------------	---------------------------

Werkzeugmaschinen	über 40 Stk.
--------------------------	--------------

Schichtregime	mehrschichtig
----------------------	---------------

Krane	max. 200 t
--------------	------------

Planung und Steuerung

- werkstattnahes, rechnergestütztes Planungs- und Steuerungssystem auf Basis SAP
- Vernetzung aller vorbereitenden Bereiche

Komplettbearbeitung großer prismatischer Teile

Werkstückabmessungsbereich / Werkzeugmaschinen

- **CNC Portalfräsbearbeitung** bis L.15000mm, B.7000mm, H.6000mm
- **CNC Bohrwerke** bis L.27000mm (Plattenfeld), H.5000mm, Tischgröße bis 4000mm x 4000mm, Aufspannmasse bis 160 t

Tragfähigkeit der Hallenkrane bis 200 t

Schwerpunktverfahren

- Fräsen, Bohren, Ausbohren, Gewinde bohren, Gewinde fräsen
- Bearbeitung komplizierter Außen- und Innenkonturen
- Mehrseitenbearbeitung in einer Werkstückspannung

Arbeitsgenauigkeiten

Maßgenauigkeiten IT 6 und IT 7 im großen Abmessungsbereich IT 5

Form- und Lageabweichungen:

- Formabweichung vom Kreis 0,020 mm
- Formabweichung vom Zylinder 0,025 mm
- Koaxialitätsabweichung 0,025/1.000 mm
- Parallelitätsabweichung 0,035/1.000 mm

Komplettbearbeitung mittlerer prismatischer Teile

Werkstückabmessungsbereich / Werkzeugmaschinen

- **CNC Bohrwerke** bis L.4000mm, H 3000mm
Tischgröße bis 2000mm x 2500mm, Aufspannmasse bis 18 t

Schwerpunktarbeitsverfahren

- Fräsen, Bohren, Ausbohren, Gewinde bohren, Gewinde fräsen
- Bearbeitung komplizierter Außen- und Innenformen
- Mehrseitenbearbeitung in einer Werkstückspannung

Arbeitsgenauigkeiten

Maßgenauigkeit IT 6 und IT 7

Form- und Lageabweichungen:

- Formabweichung vom Kreis 0,010 mm
- Formabweichung vom Zylinder 0,016 mm
- Koaxialitätsabweichung 0,010/500 mm
- Parallelitätsabweichung 0,015/500 mm

Komplettbearbeitung rotationssymmetrischer Teile

Werkstückabmessungsbereich / Werkzeugmaschinen

- **CNC Karusselldrehen** bis D.13000mm, H.6000mm, 300 t
- **CNC Spitzendrehen** bis D.1900mm, L.7000mm, 18 t
- **Konv. Spitzendrehen** bis D. 730mm, L.8000mm, 8 t
- **Konv. Schleifen** bis D. 1000mm, L.6000mm, 22 t

Schwerpunktarbeitsverfahren

Drehen aller üblichen Formelemente einschließlich Gewinde, Außenrundsleifen, Nutenfräsen

Arbeitsgenauigkeiten

Maßgenauigkeiten IT 6, IT 7 und IT 8

Form- und Lageabweichungen:

- Formabweichung vom Kreis 0,020 mm
- Formabweichung vom Zylinder 0,025/1.000 mm