

Vielfältige Leistungen aus einer Hand

Zum Nachweis der erreichten Genauigkeiten besteht die Möglichkeit neben einer Vielzahl an konventionellen Präzisionsmess- und Prüfmitteln ein Lasermesssystem des Typs AT960-LR vom Hersteller Fa. Leica einzusetzen.

- Lasertracker AT960-LR: Genauigkeit* $U_{x,y,z} = \pm 15 \mu\text{m} + 6 \mu\text{m/m}$

* Alle Angaben zur Genauigkeit beziehen sich auf eine maximal zulässige Abweichung (MPE) und wurden gemäß ASME B89.4.19-2006 und dem Normentwurf der ISO 10360-10 unter Verwendung von Leica 1,5" Rotringreflektoren für eine Entfernung von bis zu 60 m berechnet, sofern nicht anders angegeben.

- Winkelgenauigkeit $\pm 15 \mu\text{m} + 6 \mu\text{m/m}$
- Distanzgenauigkeit AIFM $\pm 0.5 \mu\text{m/m}$
- Dynamische Zielerfassung mit $\pm 10 \mu\text{m}$

- Datenausgangsrate 1 000 Punkte/Sek.
- Lasersicherheit Klasse 2

Leica T-Probe $U_{x,y,z} = \pm 35 \mu\text{m}^*$

* Für die vollständige U_{xyz} -Unsicherheit bis zu einer Entfernung von 25 m muss die zusätzliche Unsicherheit der T-Probe gemäß ISO/IEC Guide 98-3:2008 zur bestehenden U_{xyz} -Unsicherheit des Leica Absolute Tracker AT960 hinzuaddiert werden.

Zudem verfügen wir über ein nach DAkkS kalibriertes horizontales Längenmessgerät vom Hersteller Fa. Studenroth mit folgenden Parametern:

- Horizontalmessbank: Typ HG4000
Genauigkeit: 0,0013mm / 4000mm

Eine Überwachung der Präzisionsmess- und Prüfmittel erfolgt über einen externen Kalibrierdienstleister, welcher sein Kalibrierlabor auf dem SKET Industriepark angesiedelt hat.